

## Communiqué de presse

### Une étude de faisabilité confirme un haut taux de rendement du projet NIOCAN

Le 7 février 2000

À la suite d'un financement privé de 3,0 M\$ en mai 99, NIOCAN a complété les travaux de préproduction de son projet, soient :

- Une optimisation du procédé de concentration au CRM et à Lakefield. ainsi qu'une optimisation du projet dans son ensemble
- Une étude d'ingénierie de base
- Une étude d'impact environnemental
- Une étude du marché et la signature d'accords de distribution
- L'acquisition de terrains ou droits de surface.

#### RESSOURCES :

Le projet NIOCAN inclut deux gisements, le S-60 avec un minimum de 15 ans de réserves prouvées et probables (à une coupure de 0.45%) et le HWM-2 avec 3 ans de réserves prouvées et probables. Ces deux gisements sont ouverts en profondeur et latéralement pour exploration future lorsque la production aura débuté.

Une ressource importante dans la catégorie possible reste à définir avec le potentiel d'accroître la vie de l'exploitation bien au-delà de 20 ans.

Tonnes métriques (Million)

Coupure à 0.5% Nb <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	PROUVÉE	PROBABLE	POSSIBLE	TOTAL	% Nb <sub>2</sub> O <sub>5</sub>
S-60	7.63	3.11	3.63	14.37	0.66
HWM-2	1.32	2.22	2.41	5.95	0.56
<b>TOTAL</b>	<b>8.95</b>	<b>5.33</b>	<b>6.04</b>	<b>20.32</b>	<b>0.63</b>

La minéralisation du dépôt S-60 diffère de celle de la St-Lawrence Columbian exploitée dans les années 60 et ouvre de nouveaux horizons d'exploration dans la propriété minière NIOCAN.

#### OPTIMISATION ET CONCEPT :

On se base sur un taux d'extraction de 892,000 t/an. L'exploitation du dépôt S-60 jusqu'à 400 mètres sera suivie de l'exploitation du dépôt HWM-2. Cette approche permet de meilleures teneurs et une meilleure récupération dans la phase initiale du projet; de plus, elle réduit les coûts de développement.

### ÉTUDES D'INGÉNIERIE :

Les paramètres de conception de la mine, du concentrateur, de l'usine de conversion et des infrastructures sont maintenant définitifs. Tous les équipements ont été dimensionnés et on a obtenu des soumissions de divers fournisseurs.

Le site de construction, incluant les volumes de décapage pour les structures civiles, a été évalué de même que la localisation des bâtiments. Tous ces éléments ont été déterminés de façon à obtenir les permis environnementaux des autorités réglementaires.

Le consortium SNC-Lavalin/Met-Chem a effectué les études d'ingénierie et l'analyse financière.

### ÉTUDE D'IMPACT ENVIRONNEMENTAL :

L'étude d'impact environnemental a été réalisée par Roche Ltée, une firme reconnue pour son expertise dans ce domaine et dans l'obtention de permis pour plusieurs projets.

L'étude d'impact environnemental est basée sur le concept suivant : on retourne 55% des résidus sous-terre comme remblai en pâte et on déposera la quantité restante sur le site de la St-Lawrence Columbiun où deux fosses seront remplies. D'après la balance des volumes d'eau, aucun effluent ne sera rejeté. Les résidus consistent principalement en calcite (70%); **aucune** eau acide ne sera générée. Ce projet minier est l'un des meilleurs projets au Canada au point de vue environnemental.

### MARKETING :

Des accords de distribution ont été signés avec l'Europe pour 40% de la production de NIOCAN et au Japon pour 15%. Le reste de la production sera vendu en Amérique du Nord et un accord de distribution vient d'être conclu.

NIOCAN a reçu des garanties pour 80% de sa production pour les première et deuxième années et de 70% pour sa pleine production à la troisième année.

### DROITS DE SURFACE :

Tous les terrains requis pour le site de construction et ceux couvrant les dépôts ont été acquis à l'intérieur des budgets, et NIOCAN négocie présentement avec la municipalité d'Oka l'acquisition des droits de surface du site St-Lawrence Columbiun pour l'entreposage des résidus miniers.

### RENDEMENT FINANCIER :

Les coûts d'investissements sont fixés à 99 M\$. Les coûts d'opération sont estimés comme étant au second rang parmi les trois producteurs existants.

Le retour sur investissement du projet excède 16% après taxe sur une base de 100% équité; il peut être amélioré avec l'achat d'équipements reconditionnés et la formation à l'intérieur de NIOCAN de l'équipe de gérance du projet.

Les calculs ont été basés sur une teneur moyenne du minerai au lieu d'exploiter un minerai plus riche au début des opérations. Ceci assure une flexibilité dans la gérance des opérations en fonction des conditions du marché. Aucune assistance extérieure sur les infrastructures n'est considérée dans l'évaluation financière à l'exception d'un crédit de 3 M\$ applicable pour toute nouvelle société minière.

Le projet peut facilement supporter un endettement de 60% à 70%, ce qui résulterait en un retour sur équité supérieur à 20%.

#### POTENTIEL ÉCONOMIQUE DES SOUS-PRODUITS

L'étude de faisabilité effectuée par le consortium Met-Chem/SNC Lavalin est basée exclusivement sur le niobium. Le minerai contient plusieurs autres minéraux dont de l'apatite, un minéral utilisé dans la production de fertilisants, de la magnétite, des terres rares, de la calcite. Des essais préliminaires de concentration sur certains de ces sous-produits indiquent qu'ils rencontrent les spécifications des utilisateurs. Le potentiel économique de ces sous-produits sera évalué dès que la production de niobium aura débuté; ils pourraient apporter une contribution significative aux revenus de NIOCAN.

#### ÉCHÉANCIER :

NIOCAN inc. a effectué le dépôt de l'étude d'impact environnemental aux niveaux municipal, régional et provincial. Le processus d'approbation requiert des modifications au schéma d'aménagement au niveau régional et de zonage au niveau municipal avant que le ministère de l'Environnement puisse émettre un certificat d'autorisation. Ce processus demande de 6 à 8 mois.

Le financement du projet devrait débuter en mai 2000; une fois la première phase de demande de permis complétée aux niveaux municipal et régional.

**Niocan inc. est une compagnie de ressources minérales** qui détient un dépôt de niobium avec des réserves prouvées et probables pour un minimum de 15 ans d'opération **avec une valeur récupérable estimée à 1.0 Milliard de \$**. La compagnie se concentre sur le développement de son projet pour produire du ferroniobium en l'an 2002. Le ferroniobium est utilisé dans la production d'alliages spéciaux pour l'aéronautique, les turbines et dans des aciers à haute résistance utilisés dans l'automobile, la construction et les "pipelines".

Pour plus d'information, veuillez contacter:

Richard R. Faucher, ing.  
Président  
(514) 288-5917  
Fax: (514) 843-4809

René Dufour, ing,  
Président du conseil d'administration  
(514) 340-4711 (4926)  
Fax: (514) 340-7211